

LA PRODUCTION DES GUIDES

Notre tâche consistait à usiner 50 guides pour l'embrayage de la Motobécane 125.

Nous avons d'abord observé la pièce témoin, ensuite nous avons réalisé les plans sur SOLIDWORKS.

A la suite de la réalisation des plans, nous sommes passés à la programmation du guide. Après avoir tout préparé, nous nous sommes « guidés » vers notre commande numérique REAL MECA T10 pour la réalisation des 50 pièces.



Tout d'abord nous avons mis en route la machine, nous avons fait les prises d'origine machine pour régler les axes, ensuite nous avons mis les outils qu'il nous fallait :

- une fraise*
- un foret*
- un outil à charioter dressé*

Ensuite nous avons réalisé les jauges outils pour chacun des outils.

Alors après, nous avons enregistré le programme dans la machine.

Nous faisons une simulation sans mettre de pièce par mesure de vérification.

Et enfin nous lançons la fabrication de la pièce.

Nous mesurons chaque pièce au pied à coulisse pour vérifier si les mesures sont bonnes.

